

Pressemitteilung

November 2009

Präzise direkt durch die Linse messen

Telestar TTL Laser zur exakten Bauteilvermessung

Die OGP Messtechnik GmbH – weltweit führender Hersteller von berührungsfreien Multisensormessgeräten – stellt den völlig neu entwickelten TeleStar TTL-Laser vor, der sich hervorragend für hochgenaue Messungen in engen und tiefen Strukturen von Bauteilen eignet. TTL steht für achsentreue Through-the-Lens-Lasererfassung. Der Arbeitsabstand zwischen Sensor und Oberfläche kann je nach eingebauter Linse bis zu 200 mm betragen und erlaubt somit die Vermessung von Oberflächen, die anderen Sensoren nicht zugänglich sind. Er vermindert auch das Risiko, beim Abtasten von Profilen das Bauteil zu berühren. Die Genauigkeit liegt trotz des großen Arbeitsabstandes im Bereich von 2 - 3 µm.

Der TeleStar TTL-Laser eignet sich ideal zum Vermessen von diffusen lichtstreuenden Oberflächen sowie von spiegelnden Metallteilen und schneidet hervorragend im Vergleich zu anderen TTL-Lasern ab. Der steile Beleuchtungs- bzw. Bildverarbeitungswinkel der TTL-Lasererfassung ermöglicht bei den zu vermessenden Bauteilen den Zugang zu tiefen Strukturen, die bis zu 200 mm versenkt sind oder neben vertikalen Flächen liegen. Selbst wenn der Laserspot um 60 % abgeblockt wird, wie dies bei sehr engen Bauteilen der Fall sein kann, liefert der TTL Laser korrekte Ergebnisse.

Die Through-the-Lens-Lasererfassung hat dieselbe Messachse wie die Videoptik und ermöglicht einen gleichzeitigen Einsatz von Laser- und Videomessung. Wird dies in einer Messroutine mit vielen Proben angewendet, beschleunigt sich der Probandurchsatz deutlich. Als Teil der Multisensor-Messroutine liefert der Scan mit dem Laserspot über eine Oberfläche detaillierte Oberflächenstrukturen auch bei komplexen Messobjekten. Durch Abtasten einer Reihe von parallelen Profilen werden topografische 3D-Karten erzeugt.

Der TeleStar TTL Laser arbeitet mit Laserlicht im sichtbaren und infraroten Bereich zwischen 650 und 875 nm. Der projizierte Rotlichtpunkt zeigt dabei an, wo der Laserstrahl gerade misst. Durch die Integration in die XY-Verfahrbewegung des Messtisches bleibt der Laser bei der Verfolgung von Konturänderungen auf dem Messobjekt stets innerhalb des Erfassungsbereichs.

Der TeleStar TTL Laser ist exklusiv für das optische System der SmartScope Vantage Familie erhältlich und in verschiedene SmartScope Multisensor Messmaschinen bereits ab Werk vollständig integriert.

Weitere Informationen sind auch unter www.ogpgmbh.de zu erhalten.

Hinweise für die Redaktion:

Diese Pressemitteilung und das Foto können Sie als Datei unter <http://www.pauly-consult.com/news/pmogp.html> herunterladen oder unter einer der unten angegebenen E-Mail-Adressen anfordern.

Wichtig: Bei Abdruck bitte ein Belegexemplar an OGP Messtechnik GmbH und pauly consult GmbH senden.

Kontaktadresse für Kunden und Anfragen:	Kontaktadresse für die Redaktion:
OGP Messtechnik GmbH	pauly consult gmbh, Vertriebs- und Marketingberatung
Herrn Stefan Weber	Herrn Klaus Kietzmann
Nassaustr. 11	An der Bleiche 2
65719 Hofheim-Wallau	61440 OberurSEL
Tel. (06122) 9968-0, Fax. (06122) 9968-20	Tel. (06171) 58 62 66, Fax. (06171) 58 62 56
ogpgmbh@ogpnet.com , http://www.ogpgmbh.de	pm@pauly-consult.com , www.pauly-consult.com